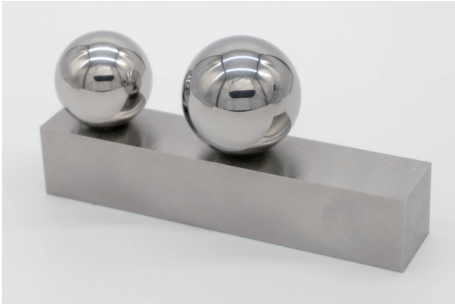
特許取得済

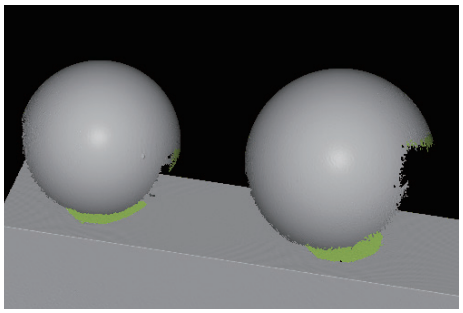
光学式非接触測定用 前処理スプレー

Jet Swan

光沢・黒色面の形状測定が可能

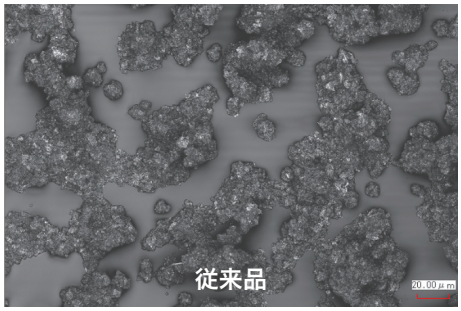
通常は非接触測定が困難な光沢面や黒色面に白色面を形成し、測定に必要な適量の反射光を得られるため、容易に３次元形状測定が可能です。

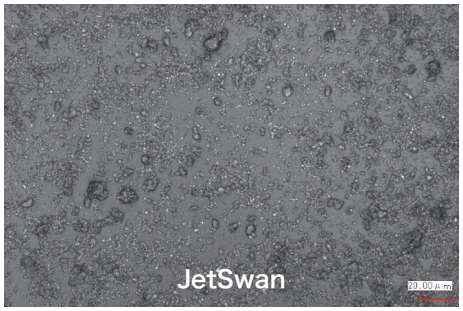




安定した塗布面

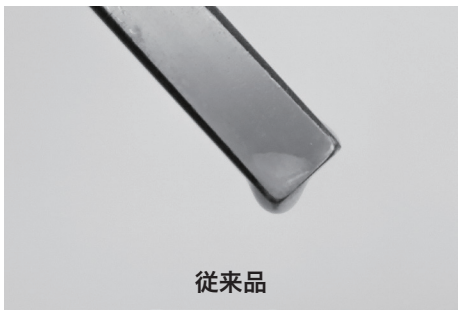
専用設計されたスプレー材を用いており、塗布された粉末の凹凸の影響が少なく、測定物の形状を精度よく測定できます。





速乾性

短時間で乾くため、液だれによる塗布ムラも起きにくい仕様です。



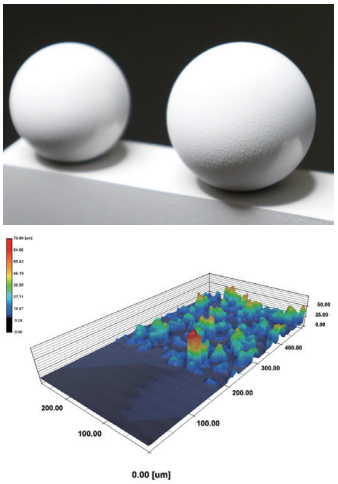
従来品との塗布膜厚比較

・測定物表面に極薄の膜を形成できることで、測定値への膜厚の影響を最小限に抑えることができます。

・膜厚測定結果：　＜従来品＞　5 ~ 10 μm
＜JetSwan＞　0.5 μm以下

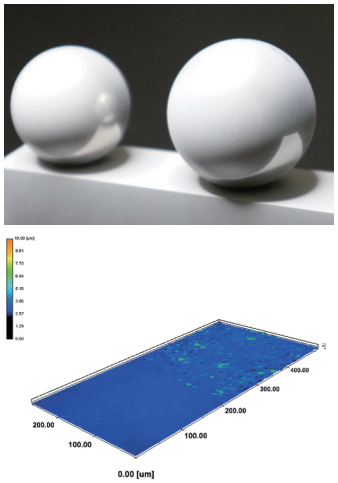
・膜厚測定方法：
マスキングしたオプチカルフラットに 200mm 離れた場所から 150mm/s の速度でスプレーを移動させながら２回塗布を実施。その後、マスキングを剥がして、塗布面と塗布されていない面との境界部分をレーザ顕微鏡で測定し、段差測定結果を膜厚とした。

従来品



膜厚 : 5 ~ 10μm

JetSwan



膜厚 : 0.5μm以下

使用方法

・スプレー缶の中の攪拌球がしっかり鳴ってから**30秒**程度缶を振ってください。

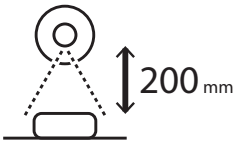
・スプレーを塗布する際は、測定対象物とスプレーを約**200mm**離してください。

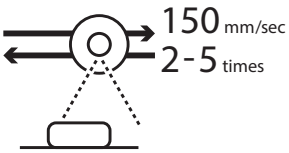
・スプレーは測定対象物から離れたところに向けて噴霧し、そのまま **150mm/sec** の速度でスプレー缶を移動させて測定対象物の表面に吹き付けてください。

・金属加工された光沢面などには**2回**程度、黒樹脂製の表面には**5回**程度塗布してください。

・塗布量が少ない場合は、数回重ね塗りしてください。

・重ね塗りする場合は、１回ごとに吹き付けた後乾燥させながら行ってください。





製品について

成分	イソプロピルアルコール、炭酸カルシウム、ブタン
内容量	420ml
販売単位	大箱 24 本（運賃元払）/ 小箱 6 本（運賃別途）
販売価格	お問い合わせください。
販売元	株式会社フジオカ 鳥取営業所
	〒682-0021 鳥取県倉吉市上井 374-8 井上ビル 201 号
お問い合わせ	jetswan@fujioka-coltd.co.jp

使用上の注意

・換気の良い場所で使用してください。

・室内では使用しないでください。

・保護手袋／保護眼鏡／保護マスク／保護衣を着用してください。

・ガス／ミスト／蒸気／スプレーを吸引しないでください。

・裸火または高温の白熱体に噴霧しないでください。

・取扱後はよく手を洗ってください。

安全上の注意

・炎や火気の近くで使用しないでください。

・高温にすると破裂の危険があるため、直射日光の当たる所や火気の近くなど 40℃以上になるところに置かないでください。

・火気の中に入れないでください。

・使い切ってから捨ててください。

・使用時に飲食又は喫煙をしないでください。