

特許出願中

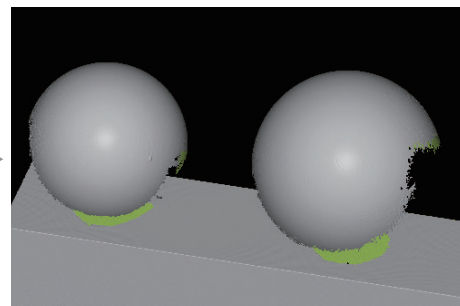
光学式非接触測定用 前処理スプレー

Jet Swan



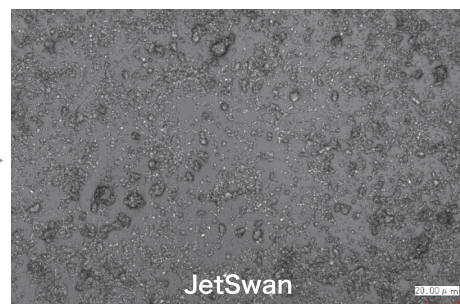
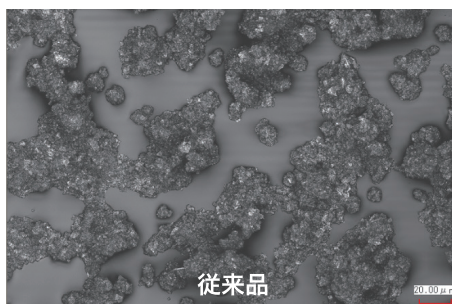
光沢・黒色面の形状測定が可能

通常は非接触測定が困難な光沢面や黒色面に白色面を形成し、測定に必要な適量の反射光を得られるため、容易に3次元形状測定が可能です。



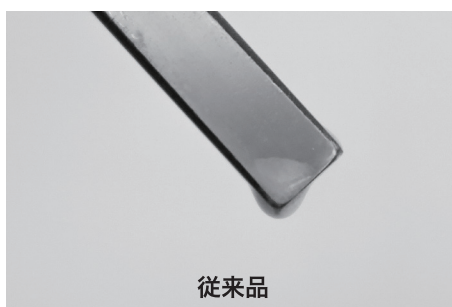
安定した塗布面

専用設計されたスプレー材を用いており、塗布された粉末の凹凸の影響が少なく、測定物の形状を精度よく測定できます。



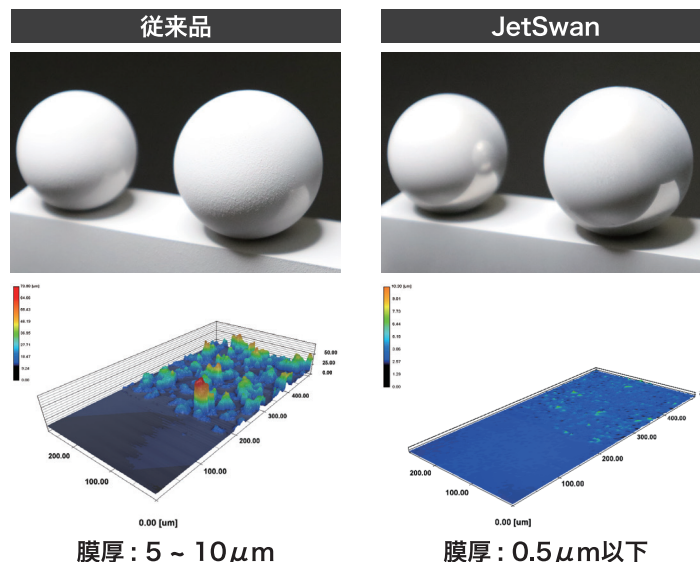
速乾性

短時間で乾くため、液だれによる塗布ムラも起きにくい仕様です。



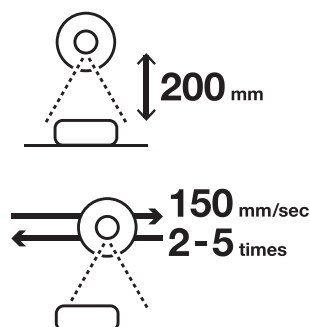
従来品との塗布膜厚比較

- ・測定物表面に極薄の膜を形成できることで、測定値への膜厚の影響を最小限に抑えることができます。
- ・膜厚測定結果：
 <従来品> 5 ~ 10 μm
 <JetSwan> 0.5 μm 以下
- ・膜厚測定方法：
 マスクングしたオプチカルフラットに 200mm 離れた場所から 150mm/s の速度でスプレーを移動させながら 2 回塗布を実施。その後、マスクングを剥がして、塗布面と塗布されていない面との境界部分をレーザー顕微鏡で測定し、段差測定結果を膜厚とした。



使用方法

- ・スプレー缶の中の攪拌球がしっかり鳴ってから**30秒**程度缶を振ってください。
- ・スプレーを塗布する際は、測定対象物とスプレーを約**200mm**離してください。
- ・スプレーは測定対象物から離れたところに向けて噴霧し、そのまま **150mm/sec** の速度でスプレー缶を移動させて測定対象物の表面に吹き付けてください。
- ・金属加工された光沢面などには**2回**程度、黒樹脂製の表面には**5回**程度塗布してください。
- ・塗布量が少ない場合は、数回重ね塗りしてください。
- ・重ね塗りする場合は、1回ごとに吹き付けた後乾燥させながら行ってください。



製品について

成分	イソプロピルアルコール、炭酸カルシウム、ブタン
内容量	420ml
販売単位	大箱 24 本（運賃元払） / 小箱 6 本（運賃別途）
販売価格	お問い合わせください。
販売元	株式会社フジオカ 鳥取営業所 〒682-0021 鳥取県倉吉市上井 374-8 井上ビル 201 号
お問い合わせ	jetswan@fujiooka-coltd.co.jp

使用上の注意

- ・換気の良い場所で使用してください。
- ・室内では使用しないでください。
- ・保護手袋／保護眼鏡／保護マスク／保護衣を着用してください。
- ・ガス／ミスト／蒸気／スプレーを吸引しないでください。
- ・裸火または高温の白熱体に噴霧しないでください。
- ・取扱後はよく手を洗ってください。

安全上の注意

- ・炎や火気の近くで使用しないでください。
- ・高温にすると破裂の危険があるため、直射日光の当たる所や火気の近くなど 40°C以上になるところに置かないでください。
- ・火気の中に入れてください。
- ・使い切ってから捨ててください。
- ・使用時に飲食又は喫煙をしないでください。